



Protección de pavimentos con
resinas y pinturas

Pavicam





Que son las resinas **Pavicam**

- Son resinas de gran calidad, formulados con las técnicas más avanzadas de resinas y endurecedores junto con un satisfactorio servicio de producto, constituyen las claves para obtener en cada caso las soluciones óptimas que se requieren.
- Para garantizar el éxito de cualquier sistema, es imprescindible disponer de una superficie firme, compacta, con cierta rugosidad, limpia y exenta de cualquier tipo de contaminante como grasa, aceite, suciedad, salitre, lechada o humedad.
- La selección del sistema de preparación de superficies más idóneo se determinará en función del estado de la superficie, el tipo de sistema a aplicar y los contaminantes intrínsecos del pavimento.
- Desde el sistema más sencillo para suelos de nueva construcción como el lijado con piedra o cepillado mecánico hasta los más sofisticados para la regeneración de superficies antiguas como el abujardado mecánico, fresado, granallado, decapado térmico y chorro de arena o agua, métodos que suponen la eliminación del sistema que se desea regenerar por distintos motivos hasta obtener una superficie óptima para recibir un esquema de pintado. Una superficie mal preparada comporta la pérdida de propiedades del nuevo sistema.





Reparación de los pavimentos

Además de soportar esfuerzos producidos por las cargas de tráfico, estáticas o vibratorias, cambios de temperatura, el pavimento debe cumplir con algunos requisitos derivados del servicio que haya de prestar, tales como:

- Resistencia al impacto
- Resistencia al desgaste
- Rápida puesta en servicio
- Resistencias al derrame de productos químicos
- Propiedades antiestáticas o electroconductoras
- Antiderrapante
- Fácilmente descontaminable

Diferentes factores agresivos debido a las condiciones ambientales bajo las cuales el pavimento presta

servicio pueden deteriorarlo. El origen de esta agresión puede ser:

- Falta de compactación o impermeabilidad
- Acción agentes externos agresivos
- Mala calidad del hormigón
- Mala preparación de superficies
- Humedad por capilaridad



Condiciones que debe reunir un pavimento

Para asegurar la durabilidad de un pavimento es indispensable que los materiales cumplan con las siguientes condiciones:

- Alta resistencia a la abrasión
- Impermeabilidad al agua
- Permeabilidad al vapor de agua
- Resistencia a productos químicos
- Buenas condiciones higiénicas y sanitarias
- Resistencia a golpes
- Antipolvo



Tipos de resinas para pavimentos

La gama de productos ofrecidos por *Euro Campi* está destinada a la confección de pavimentos y al revestimiento de suelos de hormigón y otros materiales de construcción.

La gama de productos disponible consta de varias familias:

- Acrílicos (Base agua y base disolvente)
- Epoxi (Base agua y base disolvente)
- Poliuretano. (Base agua y base disolvente)

Todo permite plantear soluciones a la medida para poder afrontar las siguientes situaciones:

- Imprimación (También impregnación o antipolvo)
- Tratamiento peliculante (De 200 a 300 micras)
- Tratamiento a base de resinas (De 3.000 a 5.000 micras)



Imprimación

Imprimación (también impregnación o antipolvo)

Consiste en aplicar a rodillo una capa de barniz fluido (1 o 2 componentes) sobre la superficie a tratar. Si se aplica otro recubrimiento se trata de imprimación, en el caso contrario es impregnación.

El tratamiento debe desempeñar las siguientes funciones:

- Penetrar por capilaridad sellando los poros
- Cohesionar el soporte
- Asegurar la adherencia
- Permitir fácil limpieza



Tratamiento peliculante

Los espesores generales son de 20 / 30 micras y la penetración oscila entre 0,5 y 2 mm.

Consiste en aplicar a rodillo dos o tres capas de pintura, precedidas de una capa de imprimación.

De este modo, se forma un film continuo que posee las siguientes características:

- Buena resistencia química
- Elevado poder cubriente
- Acabado decorativo (liso o antideslizante)
- Antipolvo



Tratamiento a base de resinas

El sistema está constituido por resina, endurecedor, áridos y aditivos que regulan su fluidez, secado, la no flotación de color, espuma, etc. El tratamiento consta de tres capas diferentes:

- Imprimación: debe seleccionarse la más adecuada al estado del soporte
- Capa de mortero: pueden ser de distinta naturaleza y con capacidad autonivelante o no. Esta capa es la responsable de las propiedades mecánicas del sistema
- Capa de acabado (sellado): proporciona al sistema la resistencia química, las propiedades mecánicas y el efecto decorativo.

En referencia a los morteros, existen tres formas básicas de aplicarlos según su fluidez o consistencia, lo cual depende en último término de la selección árido / resina así como a la presencia de ciertos tipos de aditivos.

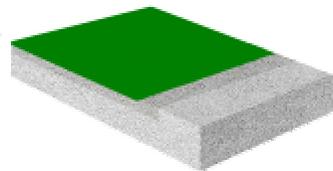
Debe distinguirse entre:

- Sistema multicapa.
- Sistema autonivelante
- Sistema con mortero a llana

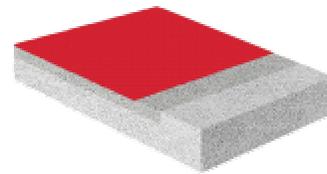
Sistemas Pavicam



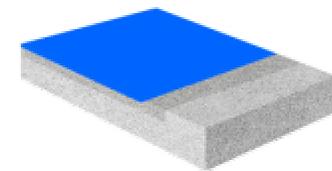
S - 300



S - 310



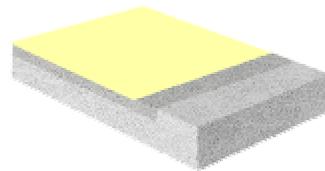
S - 310



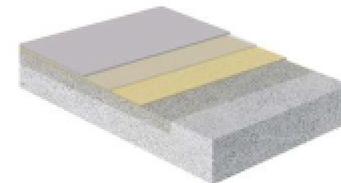
S - 340



S - 400



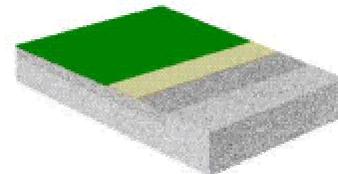
S - 410



S - 311/R



S - 335/R



S - 320

Sistema **Pavicam S-300**



ACABADO BARNIZ ANTIPOLVO

Usos principales

Tratamiento incoloro de suelos interiores de hormigón a base de una impregnación con barniz epoxi con disolvente. Endurece superficialmente el hormigón a través de los capilares y fibras del cemento. Evita la formación de polvo ocasionado por el desgaste y la erosión de la superficie.

Observaciones

- Producto al disolvente – Acabado semibrillante
- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm
- Humedad superficial máxima 5 – 7% medidor Protimeter
- Aplicar con temperaturas superiores a + 10º C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado
- No aplicar sobre pavimentos con pintura
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Suelos viejos pintados:

Eliminar completamente la pintura mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado.

Suelos con suciedad:

Eliminar completamente los contaminantes mediante un lijado con piedra de carborundum y aspirado.

Sistema de pintado

Producto: Pavicam-300

Naturaleza: Imprimación epoxi incolora de 2 componentes

Aspecto: Transparente y semibrillante

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 2 a 3

Dilución: 0 – 10%

Diluyente: Disolvente Epoxi

Rendimiento: 4 a 6 m² por litro y capa

Secado: 5 horas a 20º C

Repintado: 24 horas a 20º C

Puesta en servicio

A una temperatura de 20º C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 24 a 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días



Sistema **Pavicam S-310**



ACABADO PINTURA EPOXI CON DISOLVENTE

Usos principales

Tratamiento de suelos interiores de hormigón. Mejora las propiedades mecánicas y la resistencia a productos químicos. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc.

Observaciones

- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm²
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter
- Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados

Preparación de superficies

Suelos viejos pintados:

Eliminar completamente la pintura mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado.

Suelos con suciedad:

Eliminar completamente los contaminantes mediante un lijado con piedra de carborundum y aspirado.

Sistema de pintado

Imprimación: Suelos normales: **Pavicam-300**
Suelos viejos: **Pavicam-303**
Suelos húmedos: **Pavicam-305 Acabado:**

Pavicam-310

Naturaleza: Pintura epoxi con disolvente de 2 componentes

Aspecto: Satinado.

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 de imprimación + 2 de acabado

Dilución: 0 – 10%

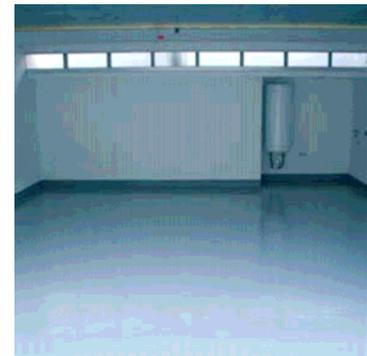
Diluyente: Disolvente Epoxi

Rendimiento: 5 a 6 m² por kilo y capa

Secado: 10 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 15 días a 20° C



Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 24 a 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días



Sistema **Pavicam S-311**

ACABADO PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTE

Usos principales

Tratamiento de suelos interiores de hormigón. Mejora las propiedades mecánicas y la resistencia a productos químicos. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc. que se requiera un sistema epoxi sin disolvente.

Observaciones

- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm².
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Suelos viejos pintados:

Eliminar completamente la pintura mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado.

Suelos con suciedad:

Eliminar completamente los contaminantes mediante un lijado con piedra de carborundum y aspirado.

Sistema de pintado

Imprimación: **Pavicam-303**

Acabado: **Pavicam-311**

Naturaleza: Pintura epoxi sin disolvente de 2 componentes

Aspecto: Satinado.

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 de imprimación + 2 de acabado

Dilución: 0 – 5%

Diluyente: Disolvente Epoxi

Rendimiento: 3 a 4 m² por kilo y capa

Secado: 6 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 72 horas a 20° C

Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 24 a 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días





Sistema **Pavicam S-340**

ACABADO PINTURA EPOXI AL AGUA

Usos principales

Tratamiento de suelos interiores de hormigón. Mejora las propiedades mecánicas y la resistencia a productos químicos. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc. que se requiera un sistema epoxi al agua.

Observaciones

- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm²
- Humedad máxima 10% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Suelos viejos pintados:

Eliminar completamente la pintura mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado.

Suelos con suciedad:

Eliminar completamente los contaminantes mediante un lijado con piedra de carborundum y aspirado.

Sistema de pintado

Imprimación: Pavicam-305

Acabado: Pavicam-340

Naturaleza: Pintura epoxi al agua de 2 componentes

Aspecto: Satinado.

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 de imprimación + 2 de acabado

Dilución: 5 – 10%

Diluyente: Agua

Rendimiento: 4 a 5 m² por kilo y capa

Secado: 8 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 72 horas a 20° C

Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 24 a 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días





Sistema **Pavicam S-410**

ACABADO PINTURA POLIURETANO INTERIOR CON DISOLVENTE

Usos principales

Tratamiento de suelos interiores de hormigón. Mejora las propiedades mecánicas y la resistencia a productos químicos. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc. que se requiera un sistema poliuretano aromático con disolvente.

Observaciones

- Producto al disolvente – Acabado semibrillante
- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm².
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Suelos viejos pintados:

Eliminar completamente la pintura mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado.

Suelos con suciedad:

Eliminar completamente los contaminantes mediante un lijado con piedra de carborundum y aspirado.

Sistema de pintado

Imprimación: **Pavicam-300**

Acabado: **Pavicam-410**

Naturaleza: Pintura de Poliuretano de 2 componentes

Aspecto: Semibrillante

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 de imprimación + 2 de acabado

Dilución: 0 – 10%

Diluyente: Disolvente Poliuretano

Rendimiento: 7 a 8 m² por kilo y capa

Secado: 3 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 72 horas a 20° C

Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días





Sistema **Pavicam S-400**

ACABADO PINTURA POLIURETANO EXTERIOR CON DISOLVENTE

Usos principales

Tratamiento de suelos exteriores o interiores de hormigón. Mejora las propiedades mecánicas y la resistencia a productos químicos. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc. que se requiera un sistema poliuretano alifático con disolvente.

Observaciones

- Producto al disolvente – Acabado semibrillante
- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm².
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Suelos viejos pintados:

Eliminar completamente la pintura mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado.

Suelos con suciedad:

Eliminar completamente los contaminantes mediante un lijado con piedra de carborundum y aspirado.

Sistema de pintado

Imprimación: **Pavicam-300**

Acabado: **Pavicam-400**

Naturaleza: Pintura de Poliuretano de 2 componentes

Aspecto: Semibrillante

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 de imprimación + 2 de acabado

Dilución: 0 – 10%

Diluyente: Disolvente Poliuretano

Rendimiento: 7 a 8 m² por kilo y capa

Secado: 4 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 72 horas a 20° C

Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días



Sistema **Pavicam S-311/R**



ACABADO EPOXI REGULARIZADO MONOCOLOR RUGOSO

Usos principales

Sistema para suelos interiores de hormigón. Mejora la estética, propiedades mecánicas y resistencia a productos químicos en general. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc. que se requiera un sistema epoxi simple que restaure el pavimento y mejore sus resistencias generales a nivel superior al de un tratamiento con pinturas epoxi convencionales.

Observaciones

- Sistema mixto – Acabado satinado
- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm².
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Eliminar completamente la pintura y contaminantes mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado. Tratamiento de grietas y juntas sin movimiento con bandas de fibra de vidrio de 20 cm adheridas con masilla.

Sistema de pintado

Imprimación: Aplicación con llana plana de **Pavicam-300** mezclado con arena de sílice a razón de 1 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1,5 kilos de arena de sílice. A los 20 minutos espolvorear hasta saturación arena de sílice. Transcurridas 12 horas barrer y aspirar la sílice no compactada.

Rendimiento: 0,700 kilos / m² de **Pavicam-330** + 1,5 kilos / m² de arena de sílice + 0,300 kilos / m² de arena de sílice por 1 –1,5 mm de espesor

Acabado: **Pavicam-311**

Naturaleza: Sistema epoxi con disolvente de 2 componentes

Aspecto: Satinado.

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 imprimación +1 de regularización + 1 a 2 de acabado

Dilución: 0 – 10%

Diluyente: Disolvente Epoxi

Secado: 10 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 15 días a 20° C



Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 4 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días

Sistema **Pavicam S-335/R**



ACABADO EPOXI MULTICAPA CUARZO COLOR RUGOSO

Usos principales

Sistema para suelos interiores de hormigón. Mejora la estética, propiedades mecánicas y resistencia a productos químicos en general. Especialmente indicado para suelos industriales, aparcamientos, talleres, etc. que se requiera un sistema epoxi simple que restaure el pavimento y mejore sus resistencias generales a nivel superior al de un tratamiento con pinturas epoxi convencionales.

Observaciones

- Sistema mixto – Acabado satinado
- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm².
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Eliminar completamente la pintura y contaminantes mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado. Tratamiento de grietas y juntas sin movimiento con bandas de fibra de vidrio de 20 cm adheridas con masilla.

Sistema de pintado

Imprimación: Aplicación con llana plana de **Pavicam-300** mezclado con arena de sílice a razón de 1 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1 kilo de arena de sílice. A los 20 minutos espolvorear hasta saturación arena de sílice. Transcurridas 12 horas barrer y aspirar la sílice no compactada.

Capa de regularización: Aplicación con llana plana de **Pavicam-330** mezclado con cuarzo color a razón de 0,700 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1,300 kilo de cuarzo color. A los 20 minutos espolvorear hasta saturación cuarzo color. Transcurridas 12 horas barrer y aspirar el cuarzo color no compactado.

Capa de fondo: Aplicación con llana plana de **Pavicam-330** mezclado con cuarzo color a razón de 1 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1,500 kilo de cuarzo color.

Acabado: **Pavicam-335**

Aspecto: Brillante

Sistema de aplicación: Llana

Número de capas: 1 imprimación + 1 de regularización + 1 capa fondo + 1 de acabado

Diluyente: Disolvente Epoxi

Secado: 8 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 7 días a 20° C

Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 7 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días



Sistema Pavicam S-320



ACABADO EPOXI AUTONIVELANTE

Usos principales

Sistema liso y planimétrico para suelos interiores de hormigón. Mejora y restaura la estética, propiedades mecánicas y resistencia a productos químicos en general. Especialmente indicado para suelos que se desee un acabado de alta calidad en suelos industriales, industria química o farmacéutica, bebidas alimentarias, talleres, etc.

Observaciones

- Sistema sin disolvente – Acabado brillante
- Resistencia del hormigón mínima debe ser de 180 Kp / cm²
- Humedad máxima 5% medidor Protimeter.
- Eliminar siempre grasa, aceites y otros contaminantes.
- Eliminar siempre la lechada de fraguado y salitre.
- Sellar las juntas de dilatación con el producto adecuado.
- La uniformidad del acabado dependerá de la regularidad del soporte.
- Usar siempre equipos de protección personal adecuados.

Preparación de superficies

Eliminar completamente la pintura y contaminantes mediante procedimientos mecánicos como lijado, fresado o granallado y aspirado. Tratamiento de grietas y juntas sin movimiento con bandas de fibra de vidrio de 20 cm adheridas con masilla.

Sistema de pintado

Imprimación: Aplicación con llana plana de **Pavicam-300** mezclado con arena de sílice a razón de 1 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1 kilo de arena de sílice. A los 20 minutos espolvorear hasta saturación arena de sílice. Transcurridas 12 horas barrer y aspirar la sílice no compactada.

Capa de regularización: Aplicación con llana plana de **Pavicam-330** mezclado con arena de sílice a razón de 0,700 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1,300 kilo de arena de sílice . A los 20 minutos espolvorear hasta saturación con arena de sílice. Transcurridas 12 horas barrer y aspirar el cuarzo color no compactado.

Capa autonivelante: Aplicación con llana plana de **Pavicam-320** mezclado con arena de sílice a razón de 1 kilo de mezcla de resina y endurecedor por 1 kilo de arena de sílice . (Espesor 1 mm)

Acabado: **Pavicam-320**

Aspecto: Brillante

Sistema de aplicación: Rodillo

Número de capas: 1 imprimación + 1 de regularización + 1 de acabado

Diluyente: Disolvente Epoxi

Secado: 8 horas a 20° C

Repintado: 24 horas a 20° C

Intervalo máximo: 7 días a 20° C



Puesta en servicio

A una temperatura de 20° C y una humedad relativa del 60%:

Peatonal: 48 horas

Vehículos ligeros: 72 horas

Puesta en servicio: 7 días mínimo. No mojar la superficie hasta transcurridos 7 días



CRISOL COLOR S.L.

Autovia Girona a Banyoles, Km. 10,8 17843 Palol de Revardit (Girona)

T. +34 972 59 69 20 - F. +34 972 17 13 42

e-mail: crisolcolor@totcolor.es

www.eurocampi.es