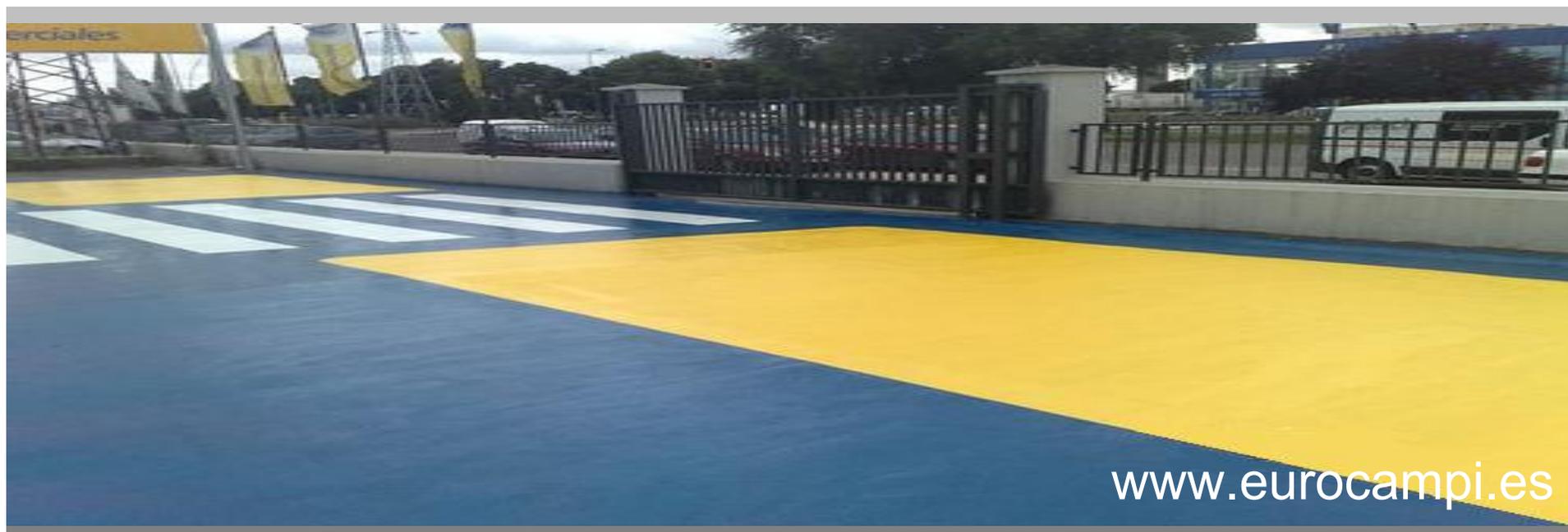


# Pavicam-400



Pintura de poliuretano **Alifático**

Edición 2012

 *Euro Campi*



## Definición **Pavicam-400**

- Producto diseñado con polímeros y cargas minerales de elevada resistencia.
- Excelente dureza, resistencia a la abrasión y al tráfico dinámico de vehículos, carretillas, transpaletas, furgonetas, coches, etc.
- Resina de poliuretano alifática.
- Buena resistencia mecánica, permite ser lavado con detergentes y desengrasantes.
- Rápido curado: permite intervalos cortos de repintado.
- Aspecto brillante.
- Resiste a las salpicaduras y derrames intermitentes de algunos productos químicos.
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste.
- Sistema compatible para sistemas epoxi, autonivelantes o multicapa
- Elevada retención de brillo y color.
- Acabado uniforme y decorativo.



# Campos de empleo

- Principalmente está formulado y basado para aplicaciones en la que se quiera conseguir un acabado decorativo y estable a los rayos UV.
- Sistema adecuado para el pintado de:
  - Parques acuaticos
  - Gasolineras
  - Pavimentos de hormigón tanto en interior como exterior
  - Poliesportivos
  - Cubiertas de metálicas
  - Gradas de hormigón
  - Boxes





# Aplicación

- Producto de dos componentes que debe ser cuidadosamente mezclado antes de su uso.
- Para conseguir un buen resultado estético y funcional la preparación de la sub base es fundamental.
- Las superficies a tratar deben presentarse exentas de cualquier elemento contaminante, más bien secas, con una muy buena cohesión y es preciso que su resistencia a la extracción (Pull Out) sea por lo menos de 1,5 Mpa
- Útiles de aplicación:

- Brocha
- Rodillo
- Pistola airles





## Preparación de la superficie

Antes de ejecutar el pavimento es necesario proceder a la recepción del soporte. Esta recepción se efectúa mediante comprobaciones en obra y eventualmente puede complementarse mediante algunos ensayos específicos en laboratorio.

Es necesario, por lo tanto acondicionar el soporte para que satisfaga las condiciones exigidas al pavimento a aplicar.

Como criterios generales mínimos y necesarios que un soporte debe reunir independientemente de su naturaleza, tenemos los siguientes:

1. Condiciones Geométricas.
2. Condiciones de resistencia mecánica.
3. Estabilidad dimensional
4. Estado superficial.
5. Condiciones de compatibilidad.
6. Definición del pavimento según espesor.





# 1. Condiciones Geométricas

Se consideran las siguientes:

## **Nivelación:**

- El soporte debe estar en todo su conjunto a nivel.
- El nivel se define por las cotas dadas en los planos descontando el espesor del pavimento a aplicar y eventualmente la capa de lisaje.

## **Horizontalidad:**

- Independientemente de las condiciones propias del soporte resistente, éste debe ser sensiblemente horizontal.

## **Planimetría:**

- El soporte debe ser plano.
- El concepto de planimetría viene definido topográficamente por los entrantes (concavidades) o salientes (convexidades) máximas medidas con una regla rígida dispuesta en todas las direcciones sobre la superficie del soporte a una distancia igual o superior a 40 cm de las paredes.

## **Pendientes:**

- Observar las existencia de contrapendientes que no permitan el libre desagüe de derrames líquidos ocasionales.



## 2. Condiciones de resistencia mecánica.

- El soporte debe ofrecer en su conjunto una resistencia, rigidez y dureza adecuadas al pavimento a aplicar asegurando su estabilidad.
- Debe, por lo tanto, ser estable sin sufrir deformación, ni fisuración, ni rotura y resistir las cargas normales uniformemente repartidas, puntuales y móviles procedentes del uso previsto en el proyecto.
- Como método de medición orientativa de la resistencia del soporte sugerimos el empleo del esclerómetro.





### 3. Estabilidad dimensional

- El soporte debe presentar en todo momento una estabilidad dimensional adecuada que evite posibles fenómenos de retracción o de dilatación que den lugar a la fisuración o al cambado hacia arriba de los bordes del soporte (fenómeno de Curling) y la aparición de esfuerzos que originen el cizallamiento de la imprimación.
- La importancia de las dilataciones térmicas en un soporte está directamente relacionada con el tamaño de la superficie, naturaleza del soporte, su espesor, las condiciones ambientales, etc.
- Es recomendable para asegurar la estabilidad del soporte disponer de una junta del orden de 1 cm. En la periferia.





## 4. Estado superficial

El estado superficial se determina por:

- Condiciones superficiales: El soporte debe ofrecer una superficie lisa, exenta de valles y crestas.
- Condiciones de adherencia química: El soporte debe ser ligeramente rugoso y poroso. La porosidad no debe impedir la obtención de una película que penetre y rellene completamente los huecos para evitar burbujas de aire.
- La resistencia de adherencia deberá ser superior a  $1,5 \text{ N/mm}^2$  en los sistemas de resina sintética y superior a  $1,0 \text{ N/mm}^2$  en los sistemas minerales.
- El método de medición de la adherencia es mediante un medidor Herión.



## 5. Condiciones de compatibilidad

- El soporte debe ser compatible con el revestimiento, no produciéndose reacción o ataque que pueda cambiar las características del pavimento.
- Humedad: será necesario conocer el contenido de humedad del soporte tanto superficialmente como interiormente.
- En general la adherencia del soporte disminuye en presencia de humedad.
- El soporte deberá por lo tanto proteger al revestimiento de la ascensión de la humedad por capilaridad.
- El contenido de humedad máximo a una profundidad de 20 mm no deberá superar el 2% en el caso de hormigones pobres y del 5% en hormigón de buena resistencia.
- Tenemos dos métodos de medición de la humedad del soporte:
  - Método no destructivo mediante medidor eléctrico.
  - Método destructivo mediante medidor CM
- Residuos superficiales: antes de aplicar un pavimento debe eliminarse por completo todo resto de aceite, grasa, cera, parafina, abrasivos de goma, desencofrantes, suciedad, compuestos químicos, asfalto, compuestos de yeso, polvo, pintura y en general cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia.



## 6. Definición del pavimento según espesor

Las especificaciones para la utilización de las resinas son muy variables. Principalmente se concretan según las sollicitaciones mecánicas y químicas previstas. La Federación Alemana para Pavimentos y Revestimientos e.V (BEB), 53842 Troisdorf ha definido en su hoja de servicio BEB los siguientes tipos según desgaste:

- |   |                      |
|---|----------------------|
| 1. Imprimación:                             | Espesor 0 mm         |
| 2. Sellado:                                 | Espesor 0,1 – 0,3 mm |
| 3. Autonivelante de capa fina y monocapa.   | Espesor 0,3 – 2,0 mm |
| 4. Autonivelante de capa gruesa y monocapa. | Espesor 2,0 – 6,0 mm |
| 5. Mortero seco:                            | Espesor >6,0 mm      |



# Observaciones previas a la preparación de superficie

En función del estudio y valoración del pavimento procederemos si es conveniente a realizar los siguientes procesos:

- a). Capa anti humedad
- b). Impregnación
- c). Imprimación





## Capa anti-humedad

Formación de capa inhibidora, con efecto consolidante y antipolvo en pavimento de hormigón con elevado gradiente de humedad, mediante la aplicación con rodillo de pelo corto de CosmoEpoxy – 303 diluido con el 0-5% de diluyente epoxy.

- Rendimiento mínimo orientativo: 0,150 a 0,220 Kg/m<sup>2</sup>
- Espesor de película seca: 180 micras (dependiendo del grado de absorción)

## Impregnación

Formación de capa de endurecimiento, consolidación y efecto antipolvo en pavimento de hormigón, mediante la aplicación con rodillo de pelo corto de CosmoEpoxy – 330 diluido con el 10% de diluyente epoxy.

- Rendimiento mínimo orientativo: 0,200
- Espesor de película seca: 200 micras (dependiendo del grado de absorción)

## Imprimación

Formación de capa de imprimación y sellado en pavimento de hormigón, mediante la aplicación con rodillo de pelo corto de CosmoEpoxy – 330 diluido con el 5% de diluyente epoxy.

- Rendimiento mínimo orientativo: 0,300
- Posterior espolvoreo de silice de cuarzo.
- Espesor de película seca: 350 micras



**CRISOL COLOR S.L.**

Autovia Girona a Banyoles, Km. 10,8  
17843 Palol de Revardit (Girona)  
T. +34 972 59 69 20 - F. +34 972 17 13 42  
e-mail: [crisolcolor@totcolor.es](mailto:crisolcolor@totcolor.es)  
[www.eurocampi.es](http://www.eurocampi.es)



**crisol color, s.l.**

**Distribuido por:**